

61052, Украина, г. Харьков
ул. Котлова, 67
т/ф.: +38 (057) 786-26-11
+38 (050)25-40-434
e-mail: labteh2007@yandex.ru
proflab.com.ua

ПЕРЕЧЕНЬ ПОСТАВЛЯЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Полное наименование выпускаемого оборудования	Срок изготовл.	За дополнительную плату
1	3	4

Вальцы

ЛБ 200 80/80 настольные	3 месяца	Твердость валков HRC60...62, с переключающейся фрикцией, приводом на каждый валок, обогрев электрический, масляный, дополнительные приборы, выход на ПК обогрев водой, маслом, от станц.терморегулиров	
ЛБ 200 100/100 настольные	2 месяца		
ЛБ 200 100/100Э (наст.; эл.обогрев)	2 месяца		
ЛБ 250 120/120 настольные	2 месяца		
ЛБ 250 120/120Э (наст.; эл.обогрев)	2 месяца		
ЛБ 350 150/150 ИСО	2 месяца		
ЛБ 320 160/160 (с 2-мя приводами)	3 месяца		
СМ 350 150/150 ИСО	3 месяца		
ПД 320 160/160Э (эл.обогрев)	3 месяца		Бесступенчатое регулирование скорости
ПД 320 160/160М (обогрев маслом)	4 месяца		Обогрев маслом от станции терморегулирования
ПД 320 160/160			
ПД 500 250/250	3 месяца	Обогрев водой от станции терморегулирования	
ПД 500 250/250 М	3 месяца	Обогрев маслом от станции терморегулирования	
ПД 630 315/315, 30кВт	3 месяца	Бесступенчатое регулирование скорости, станция терморегулирования	
ПД 630 315/315, 22кВт	3 месяца		
ПД 630 315/315 инд.221.665	1 месяц	Гарантия 12 месяцев	
ПД 1000 400/400	5 месяцев	взамен ПД 800 550/530	
РФ 630 300/375 рафинирующие	6 месяцев		
РЗ 630 315/315 размалывающие	6 месяцев		
СМ 1500 560/560 Б/У			
СМ 1500 660/660 Б/У			
Станции терморегулирования			
Теплоноситель вода до 90град	1 месяц	Цены в зависимости отчисла зон регулирования и расхода	
Теплоноситель масло до 200град	1 месяц		

Краскотерки 3-х вальцовые

3-120-250	4 месяца	
3-200-600	4 месяца	

Резиносмесители периодического действия

Микросмесит-Брабендер 0,1л	2 месяца	Приборы с выходом на ПК
Микросмесит-Брабендер 0,2л	2 месяца	
1,2 литра по ISO	3 месяца	Станция терморегулирования, приборы с выходом на ПК
2,5 литра ИНТЕРМИКС	4 месяцев	
4,5 литра	4 месяцев	
18 литров ИНТЕРМИКС	5 месяцев	Бесступенчатое регулирование скорости, станция терморегулирования
20 литров Бенбери	5 месяцев	

40литров 40/40 Бенбери	6 месяцев	односкоростной
71 литр Бенбери	7 месяцев	
80литров ИНТЕРМИКС		
1	3	4

Смесители с Z-образными роторами типа ЗЛ (СРК)

ЗЛ-3,5	3 месяца	Камера из нержавеющей стали, взрывобезопасное исполнение VI-a, бесступенчатое регулирование скорости вращения роторов ,электрообогрев, станция терморегулирования, теплоноситель вода или масло
ЗЛ-25	4 месяца	
ЗЛ-50	4 месяца	
ЗЛ-100	4 месяца	
ЗЛ-200	4 месяца	
ЗЛ-400	5 месяцев	
ЗЛ-630	5 месяцев	

Смесители с Z-образными роторами типа ЗШ (СРКШ)

ЗШ-2,0 с 2-х лопастным ротором и верхним поддавливанием	3 месяца	Камера из нержавеющей стали, взрывобезопасное исполнение VI-a, бесступенчатое регулирование скорости вращения роторов и шнека,электрообогрев, станция терморегулирования, теплоноситель вода или масло ,ротора 2-х и 4-х лопастные, твердосплавное напыление роторов и шнека, вакуумирование, гранулирование.
ЗШ-3,5	3,5 месяца	
ЗШ-25	3 месяца	
ЗШ-50	4месяца	
ЗШ-100	4,5 месяца	
ЗШ-200	5 месяцев	
ЗШ-400	5 месяцев	
ЗШ-630		

Пресса вулканизационные

10-200Э 10 тс	2,5 месяца	Цена корректируется в зависимости от размера плит, количества этажей (плит), расстояния между плитами, наличия охлаждения
40-250Э с охлажд.плитами 40тс	3 месяца	
40-400Э 40 тс	3 месяца	
100-400Э 100 тс	3 месяца	
160-600Э 100 тс	4 месяца	
250-600Э 250 тс	4 месяцев	
400-600Э 400 тс	4 месяцев	

На все пресса имеется Декларация соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза

Таблеточные машины

МТ-3А усилие 9 тн. d до 30мм.	3 месяца	Снята с производства
МТР-16 усилие 16тн. .	4 месяца	
МТР-16С усилие 16тн (для соли)	4 месяца	
МТР-16Д 16тн двухслойная для стир. и посудомоечных машин	5месяцев	
МТГ-63 усилие 63 тн.d до110мм.	4 месяца	
АГ-4В усилие 50 тн. d до 95мм.(для волокнитов)	7 месяцев	

Каландры (цены ориентировочные)

2-350-700	5 месяцев	Станция терморегулирования, охладительные барабаны, транспортеры и др.
2-400-250 (для ФУМ ленты)	5 месяцев	
2-400-600 (для калибровки изделий)	4 месяцев	
3-160-320	4 месяцев	
3-250-500 (700)	4месяцев	
3-350-800	4 месяцев	
3-350-1250	6 месяцев	
4-200-600 (630)	6 месяцев	
4-350-800	6 месяцев	

5-200-600 (630) типа ВН 2107	6 месяцев	
1	3	4
Установка червячная для измельчения брикетов каучука	4 месяца	
Дробилка для полимеров ОЦ-150	2 месяца	
Дробилка тонкодисперсная "Тигр"	3 месяца	
Протекторная головка к дуплексу АМЧХ 200/160	12 мес	Цены ориентировочные в зависимости от исходный требований заказчика
дуплексу АМЧХ 200/125	12 мес	
Дуплекс АМЧХ 160/200	15 месяцев	
Дуплекс АМЧХ 160/125	15 месяцев	
Триплекс АМЧХ 160/200/160	15 месяцев	
Протекторная линия	12 месяцев	Цена в зависимости от состава линии Электрооборудование "Siemens"
Линия изготовл.гермослоя	12 месяцев	
Агрегат для производства фторо- пластовых труб, стержней до 100мм		Оснастка
Щеточная барабанная установка для удаления облоя в жидком азоте (для мас.произв)	4 месяца	
Оборудование для производства : рукавов с металлической оплеткой - с нитяной оплеткой		Цена в зависимости от состава оборудования
Оборудование для произв-ва восточных резиновых калош		Цена в зависимости от состава оборудования
Оборудование для производства резиновой обуви, рыбацких сапог обуви из полиуретана		Цена в зависимости от состава оборудования
Линия для производства пенорезины		Цена в зависимости от состава оборудования
Линия для производства проводов с пластмассовой и резиновой изоляцияей	6 месяцев	

Распредустройства. Устройства распределительные (золотники)

683.031	1 месяц	Для воды Ду 8 Вес 2,15 кг.
683.032	1 месяц	Для воды Ду 8 Вес 3,7 кг.
683.041	1 месяц	Для воды Ду10 Вес 3,25 кг.
683.051	1 месяц	Для воды Ду16 Вес 5,5 кг.
683.061	1 месяц	Для воздуха Ду8 Вес 0,85 кг.
683.062	1 месяц	Для воздуха Ду8 Вес 0,75 кг.
683.063	склад	Для воздуха Ду8 Вес 0,7 кг.
683.064	склад	Для воздуха Ду8 Вес 0,8 кг.
434.910	1 месяц	Взамен 683.061 Вес 0,5 кг.
434.910 с вилкой G-20	1 месяц	Взамен 683.063 Вес 0,5 кг.

Полное наименование выпускаемого оборудования	Срок изготовл.	Примечания
1	3	4

Приборы для лабораторий для измерения парамет. резины, каучука, пластмасс.

Машина разрывная РМИ-5(5кг)	3 месяца	инд.650.001 ГОСТ 28840
Машина разрывная РМИ-20	3 месяца	инд.650.012 ГОСТ28840
Машина разрывная РМИ-50	3 месяца	инд.650.006 ГОСТ 28840
Машина разрывная РМИ-100	3 месяца	инд.650. 018 ГОСТ 28840
Машина разрывная РМИ-250	3 месяца	инд.650.014 ГОСТ 28840
Машина разрывная РМИ-500	3 месяца	инд.650.015 ГОСТ 28840
Реверсор к РМИ для сжатия	2 месяца	
Прибор для определения кольцевого модуля резины	3 месяца	с электр. измерением инд.650.603 ГОСТ 412
Прибор для определения морозостойкости резины	2 месяца	инд.650.203 (ВН5203) ГОСТ408
Прибор для определения восстанавливаемости резины	2 месяца	инд.650.303 (ВН5303) ГОСТ 13808
Прибор для определения температурного предела хрупкости	2 месяца	инд.650.202 (ВН 5202) резины ГОСТ 7912, пластмасс ГОСТ5960, 16782
Прибор для определения натяжения. Тензиометр Дю Нуи.	2 месяца	инд.ВН5504 ГОСТ 20216
Пластометр сжимающий ПСМ-2	2 месяца	инд.650.403 без термостата ГОСТ 415
Пластометр сжимающий ПСМ-2 с термостатом	2 месяца	инд 650.403-01
Пластометр сжимающий ПСМ-2 с термостатом и электр.измерением	2 месяца	инд. 650.403-02 ГОСТ415
Релаксометр осевого сжатия	2 месяца	инд.ВН5305 ГОСТ 9982 ГОСТ 11099
Твердомер для резины по ISO	2 месяца	инд.650.705 ГОСТ 20403 ISO ТК-45
Твердомер ТШМ-2 для РТИ, ПВХ	2 месяца	инд.650.920
Твердомер ТШМ-2 для РТИ, ПВХ с термостатом	3 месяца	инд.650.920-01 t =до 70°C
Твердомер ТШМ-2 для РТИ, ПВХ с термостатом	3 месяца	инд 650.922 с каруселью на 9 образцов, до 120°C
Упругомер по ISO	2 месяца	инд.650.431 ГОСТ 27110, ИСО4662
Упругомер с термостатом	4 месяца	инд.650.109 На 6 образцов, до 150°C
Машина для испытания резины на многократн. растяж. и сжатие MPC-2	3 месяца	инд.650.108 ГОСТ 261
Машина для вырезки пластин из готовых изделий	3 месяца	инд.131.362
Машина для вырезки образцов с механизмом подрезки торцев	3 месяца	инд.131.363-01 инд.131.364
Машина для испытания резины на истирание МИ-2	3 месяца	инд.650.905 (ВН5904) Гост 426
Вискозиметр ВМ-10 ВН Светлова	15 дней	инд.ВН5503
Стандартная кружка ВМС	10 дней	инд.650.513

ПРЕССЫ

Пресс ручной рычажный ПР-250	2 месяца	инд.650.803 Усилие 250.0 кг
Пресс пневматический для вырубки образцов	2 месяца	инд.650.802 Усилие 1.0 тн
Пресс гидравлический 10 тн. для вырубки образцов	3 месяца	инд.650.805 Усилие 10.0 тн
Пресс-формы для лабораторных	2 месяца	

образцов (разные) на сайте		
Ножи вырубные штанцевые	1 месяц	

Перечень выпускаемых пресс-форм и вырубных штанцевых ножей.

Наименование	Срок изготовления	Индекс (стар)
Ножи		
ГОСТ 270 тип 1;2;3;4;5;7 ИСО37 тип1;2	1 месяц	
ГОСТ 11262-80 тип 1	1 месяц	Соответствует типу 1 ГОСТ 270
ГОСТ 11262-80 тип 2 (150x20),тип3(25x250)	1 месяц	Соответствует типу 2 ГОСТ 53652.3
ГОСТ 23016	1 месяц	полоска с прорезью посередине
ГОСТ 26589-94 тип 1	1 месяц	Соответствует типу 1 ГОСТ 270
ГОСТ 26589-94 тип 2, L лоп. 70мм. h=3	1 месяц	
ГОСТ 2678-94 тип 1	1 месяц	L =250мм. ширина =50мм.
ГОСТ 2678-94 тип 2	1 месяц	Соответствует типу 1 ГОСТ 270
ГОСТ 262 Серповидный образец	1 месяц	
ГОСТ 262 Дугообразный образец	1 месяц	
ГОСТ 262 Угловой образец	1 месяц	650.821.00.00.040
ГОСТ 7912 полоска 32 x 6 мм.	1 месяц	
Прямоугольный 60 x 45	1 месяц	Определ.кинетики вулканизации
Квадрат 30 x 30 мм.	1 месяц	
Нож вырубной 50 x 250	1 месяц	650.821.00.00.050
Нож вырубной 60 x 6,4	1 месяц	650.821.00.00.030
Нож вырубной 130 x 10	1 месяц	650.821.00.00.010
Нож вырубной 150 x 15	1 месяц	ИСО 527-3 Тип 2
Нож вырубной круглый Ø 30 мм	1 месяц	650.821.00.00.003
Пресс - формы		
150 x 150 x 2 мм. Одноместная	2 месяца	ГОСТ 270,
150 x 150 x 1(2) мм. Двухместная	2 месяца	
150 x 150 x 1(2) мм. Четырехместная	2 месяца	
Ø 10,23 мм; h=10 мм. с усадкой 1,6-3,0%, 6-местн.	2 месяца	Определение восстанавливаемости резины ЛФС-254, для лаб. образцов ГОСТ 13808
Ø 10,23 мм; h=10 мм. с усадкой 3,5-5,0 %, 6-местн.	2 месяца	Определение восстанавливаемости резины ЛФС-255, ГОСТ 13808, ГОСТ 9.029 мет. "Б"
Ø18,2 xØ10,15 x4 9-местн.	2 месяца	650.602 К прибору для определения «кольцевого» модуля резины по ГОСТ 412
Ø 18 мм , h=25,4мм 18-ти местная.	2 месяца	ГОСТ 20418-75; ISO 4663; ASTM D623
Для образцов к машине для испытания на истирание МИ-2 ГОСТ 426	2 месяца	ТП-1053-1
Ø 25 x Ø 10 x 6 15-ти местная.	2 месяца	ВН 5602
Ø 29 ±0,5; h=12,5±0,5мм, 10-ти местн.	2 месяца	650.431 УПРУГОМЕР, ГОСТ 9.029 мет. "А"
Ø 30 мм , h=9мм (10-ти местная.)	2 месяца	ТВЕРДОМЕР по ИСО, ГОСТ 20403
Ø 30 мм , h=7мм (10-ти местная.)	2 месяца	Твердость по ШОР "А", ГОСТ 263-75
Ø32 x38 мм. усадка 1,5%, 10 местн. ГОСТ 265 (на приспособление-реверсор)	2 месяца	ЛФС-267 «Метод испытания на кратковременное статическое сжатие» на разрывных машинах.
Ø32 x38x Ø10 мм. 10-ти местн.	2 месяца	ЛФС-268 «Испытание на многократное сжатие» на машине МРС-2, ГОСТ 266
Прочее		
Н- метод согласно ГОСТ 14311 «Металлокорд» 2-местная.	1 месяц	650.951.01.00.000
Струбцина по ГОСТ 9.029-74	1 месяц	650.930 Определение стойкости к старению при деформации сжатия (по п.1.2.1.)
Метка - для нанесения на лопатки	1 месяц	

(057)786-26-11, (050)254-04-34

